

Die **Marktgemeinde Lana** bietet ihren Bürgerinnen und Bürgern einen kostenlosen Bau- und Energieberatungsdienst an.

Anmeldung

Interessierte können sich im Umweltbüro der Gemeinde Lana melden und erhalten eine zweistündige Vor-Ort-Beratung.

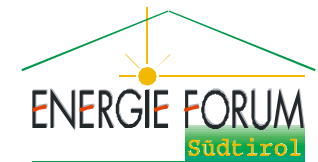
Vormerkung unter:

Tel: 0473-567731

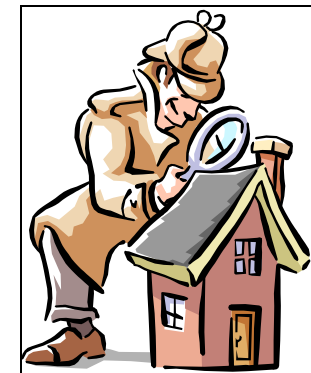
melanie.roncador@gemeinde.lana.bz.it

Haben auch Sie Fragen zu den Themen:

- ◆ Energiespartipps
- ◆ Heizungssysteme
- ◆ Solaranlagen
- ◆ Wärmedämmungen
- ◆ Fenster
- ◆ Dachaufbauten
- ◆ Unterbodenaufbauten
- ◆ Außenwandaufbauten
- ◆ Natürliches Bauen
- ◆ Regenwasseranlagen
- ◆ Photovoltaikanlagen
- ◆ Klimahaus
- ◆ Passivhaus
- ◆ Förderungen
- ◆ Steuerbegünstigungen
- ◆ Kubaturerweiterung für Gebäudesanierung



*Consulenza
gratuita in materia
di energia ed
edilizia presso il
Comune di Lana*



Il **Comune di Lana** offre ai propri cittadini un servizio di consulenza gratuita in materia di energia ed edilizia.

prenotazione

I cittadini interessati possono rivolgersi all'Ufficio Ambiente del Comune di Lana e chiedere una consulenza in loco di due ore.

Tel. 0473-567731 oppure
melanie.roncador@gemeinde.lana.bz.it

Volete sapere di più in materia di:

- ◆ Consigli per il risparmio energetico
- ◆ Sistemi di riscaldamento
- ◆ Pannelli solari
- ◆ Isolamenti termici
- ◆ Finestre
- ◆ Stratigrafie
- ◆ Bioedilizia
- ◆ Impianti per l'acqua piovana
- ◆ Impianti fotovoltaici
- ◆ Casa Clima
- ◆ Casa passiva
- ◆ Agevolazioni
- ◆ Agevolazioni fiscali
- ◆ Bonus di cubatura per la riqualificazione energetica di edifici



*Kostenlose
Bau- und
Energieberatung
in der Gemeinde
Lana*

